

- Minimale Raumhöhe: 5.0 m  
 - Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 08  
 - Maschinenfüße Nr. 09 bis 36 werden nicht mit dem Fundament verschraubt  
 - Gesamtgewicht der Maschine: 42'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)  
 - Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

- Paletten: Max. Werkstückgröße =  $\varnothing 2000 \times 1800$  mm  
 Max. Werkstückhöhe = 1500 mm  
 Max. Transfergewicht = 6'500 kg  
 (Palette  $\varnothing 1400 \times 1200$  mm = 1'500 kg)

Zugang Wartung:  
 - Hydraulikaggregat  
 - Pneumatik  
 - Zentralschmierung  
 - Spindellagerschmierung  
 - Maschinenkühlaggregat  
 - Optionen (IMMS ect.)

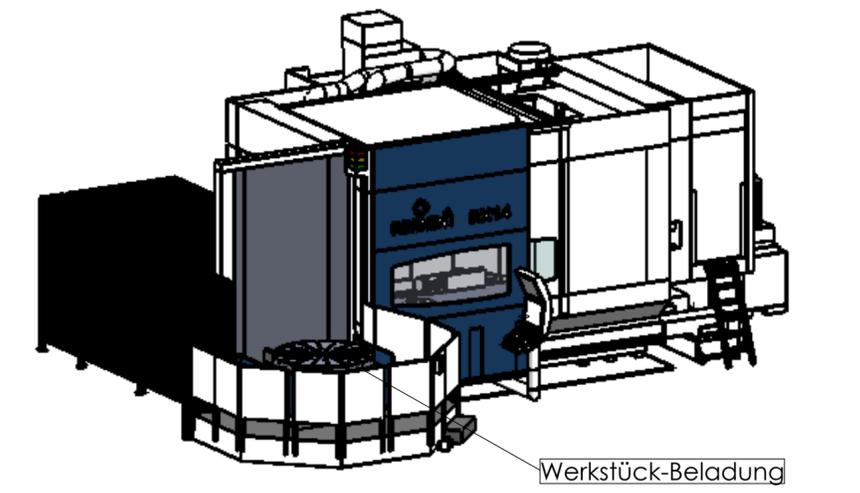
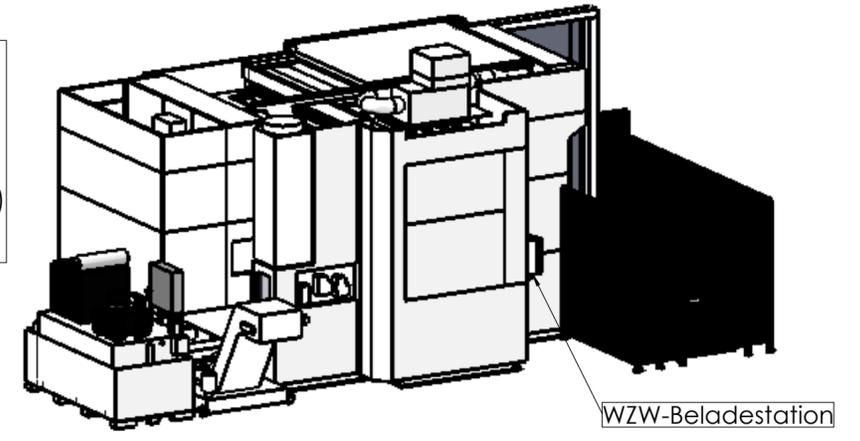
Zuleitungspunkt für:  
 - Elektrische Zuleitung  
 - Anschlussquerschnitt  $1 \times 185 \text{ mm}^2$  oder  $2 \times 70 \text{ mm}^2$   
 - freies Kabel  $\sim 7$  m  
 - Pneumatikleitung  $\sim 2$  m

**Kühlmittel-aufbereitung**

Masch. Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	15'000	1'300
04	4'000	0
05 bis 07	15'000	1'300
08	4'000	0
09 bis 11	15'000	1'300
12 bis 17	11'000	2'400
18	4'000	0
19 bis 21	15'000	1'300
22 bis 27	11'000	2'400
28	4'000	0
29 bis 32	4'500	1'500
33 bis 48	18'000	0

Elektrischer Hauptanschluss  
 - Netzanschluss: 3L/N/PE 400V/230V / 50Hz  
 - Netzsicherung: max. 250AT gL  
 - Anschlussleistung: 173kVA  
 - Nennleistung: 155kVA  
 - Nennstrom: 225A

Hauptschalter Schnittstellen  
 Platz für Ein- und Ausbau der Späneförderer



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202.  
 Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
			Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2
			Längenmass / Winkelmass m (mittel)
			Radial / Fasenhöhe m (mittel)
			Form und Lage K
<b>Ansichtsplan RX14</b>			<b>1:60</b>
TriK 2-fach PalWe Kettenmagazin			Blatt 1 von 2
<b>REIDEN</b> REIDEN Technik AG www.reiden.com			Gezeichnet CVo
10242.M1190			-