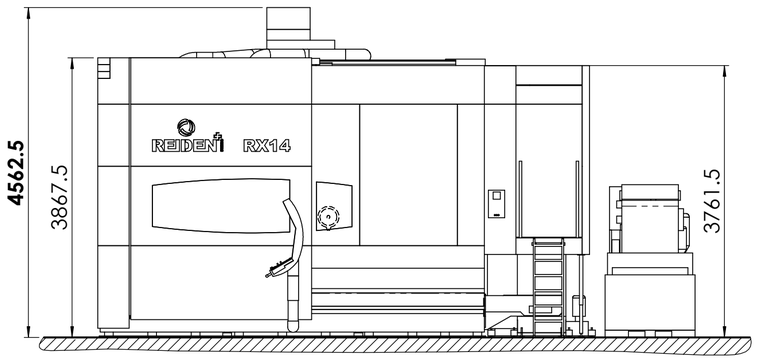
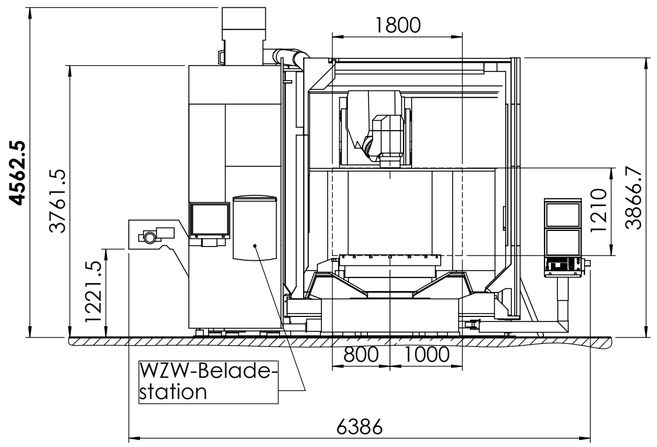
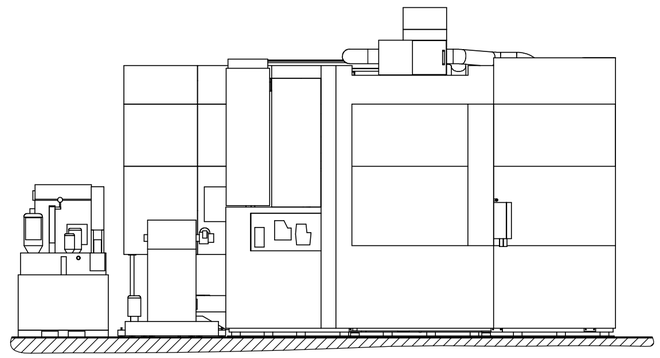
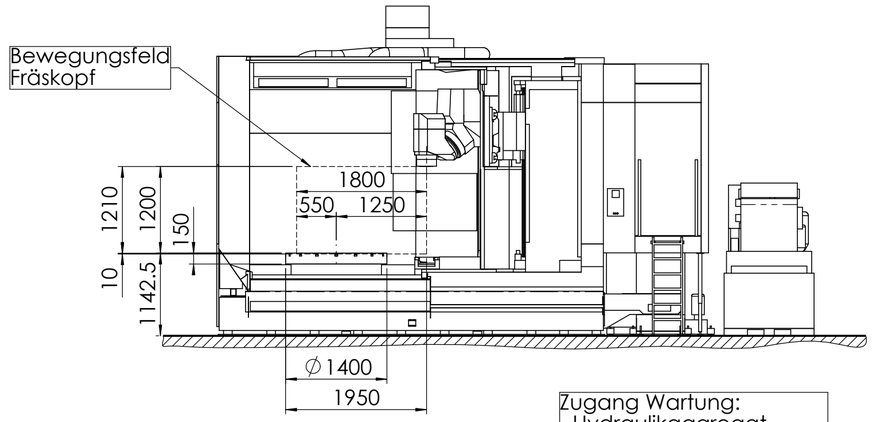
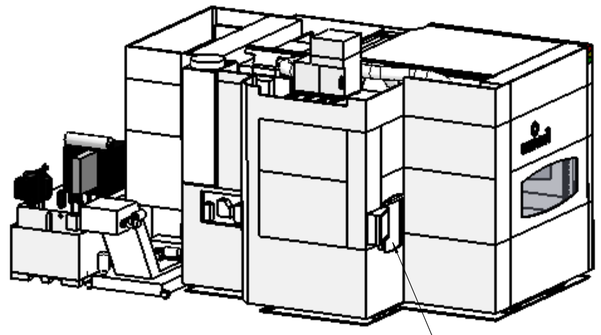








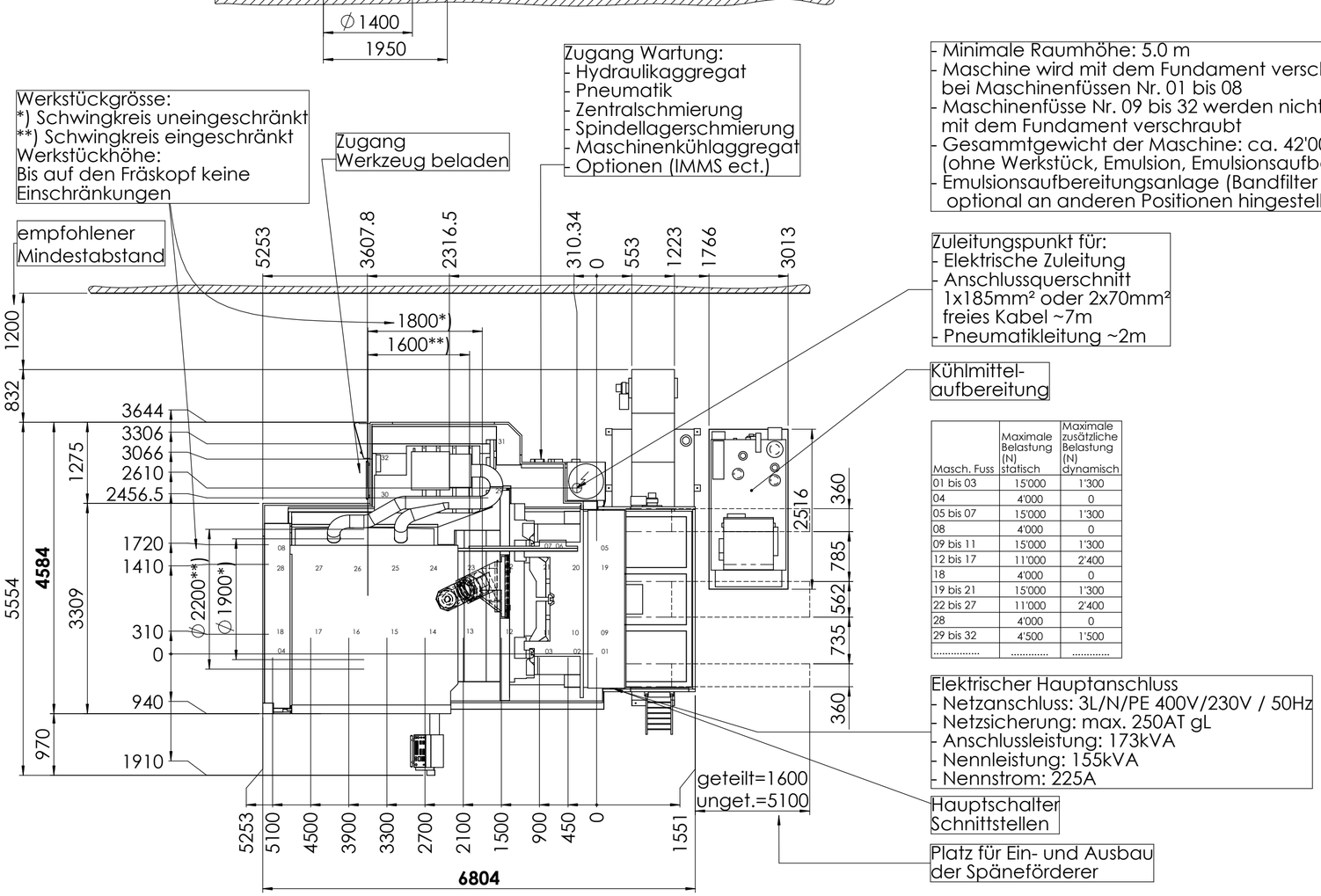


Zugang Wartung:
- Hydraulikaggregat
- Pneumatik
- Zentralschmierung
- Spindellagerschmierung
- Maschinenkühlaggregat
- Optionen (IMMS ect.)

- Minimale Raumhöhe: 5.0 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüssen Nr. 01 bis 08
- Maschinenfüsse Nr. 09 bis 32 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesammtgewicht der Maschine: ca. 42'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Werkstückgrösse:
*) Schwingkreis uneingeschränkt
**) Schwingkreis eingeschränkt
Werkstückhöhe:
Bis auf den Fräskopf keine Einschränkungen

Zugang Werkzeug beladen



Zuleitungspunkt für:
- Elektrische Zuleitung
- Anschlussquerschnitt 1x185mm² oder 2x70mm² freies Kabel ~7m
- Pneumatikleitung ~2m

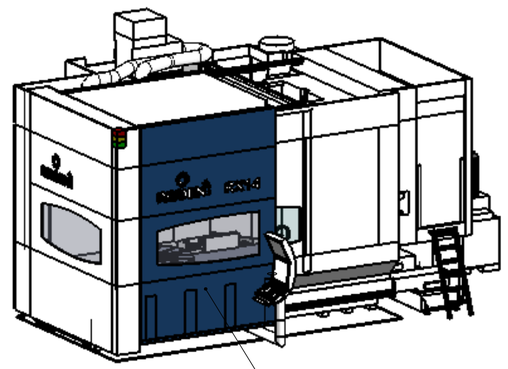
Kühlmittel-
aufbereitung

Masch. Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	15'000	1'300
04	4'000	0
05 bis 07	15'000	1'300
08	4'000	0
09 bis 11	15'000	1'300
12 bis 17	11'000	2'400
18	4'000	0
19 bis 21	15'000	1'300
22 bis 27	11'000	2'400
28	4'000	0
29 bis 32	4'500	1'500
.....	.....	.....

Elektrischer Hauptanschluss
- Netzanschluss: 3L/N/PE 400V/230V / 50Hz
- Netzsicherung: max. 250AT gL
- Anschlussleistung: 173kVA
- Nennleistung: 155kVA
- Nennstrom: 225A

Hauptschalter
Schnittstellen

Platz für Ein- und Ausbau der Späneförderer



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202.
Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		

Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2
Längenmass / Winkelmass m (mittel)
Radien / Fasenhöhe m (mittel)
Form und Lage K

Ansichtsplan RX14

TriK Standard Kettenmagazin 92

1:60

Blatt 1 von 3

Gezeichnet 28.01.2020 CVo

REIDEN SWISS
REIDEN Technik AG
www.reiden.com

10242.A1190 -