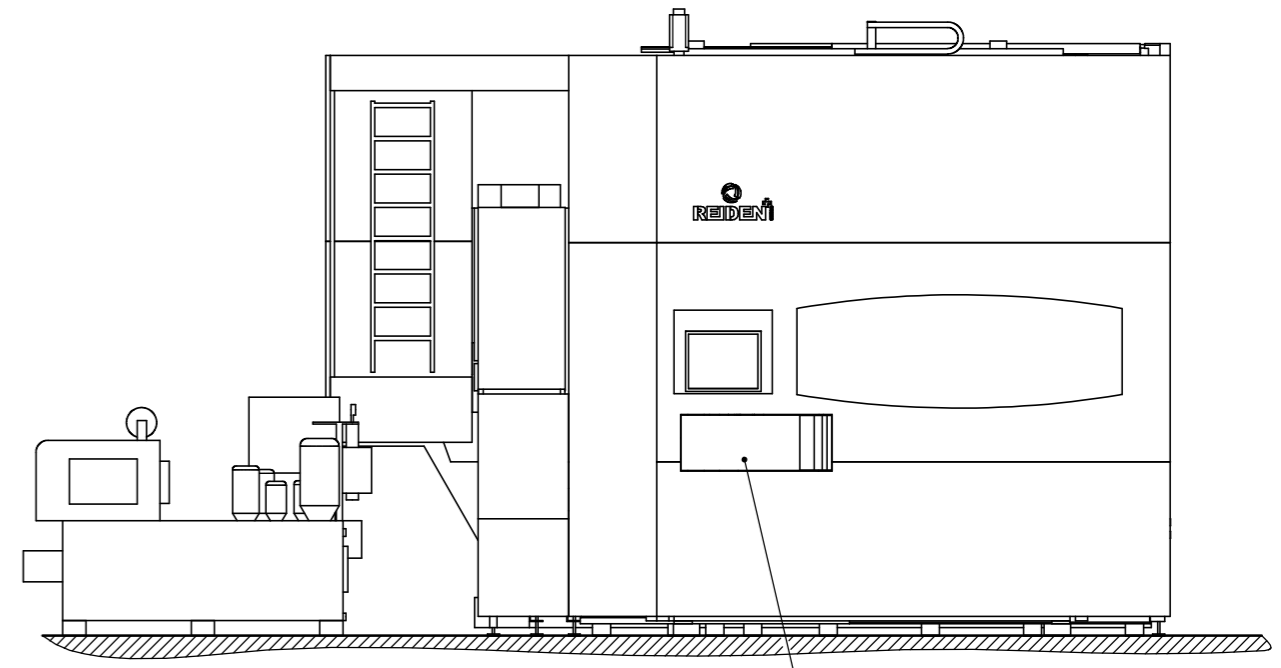
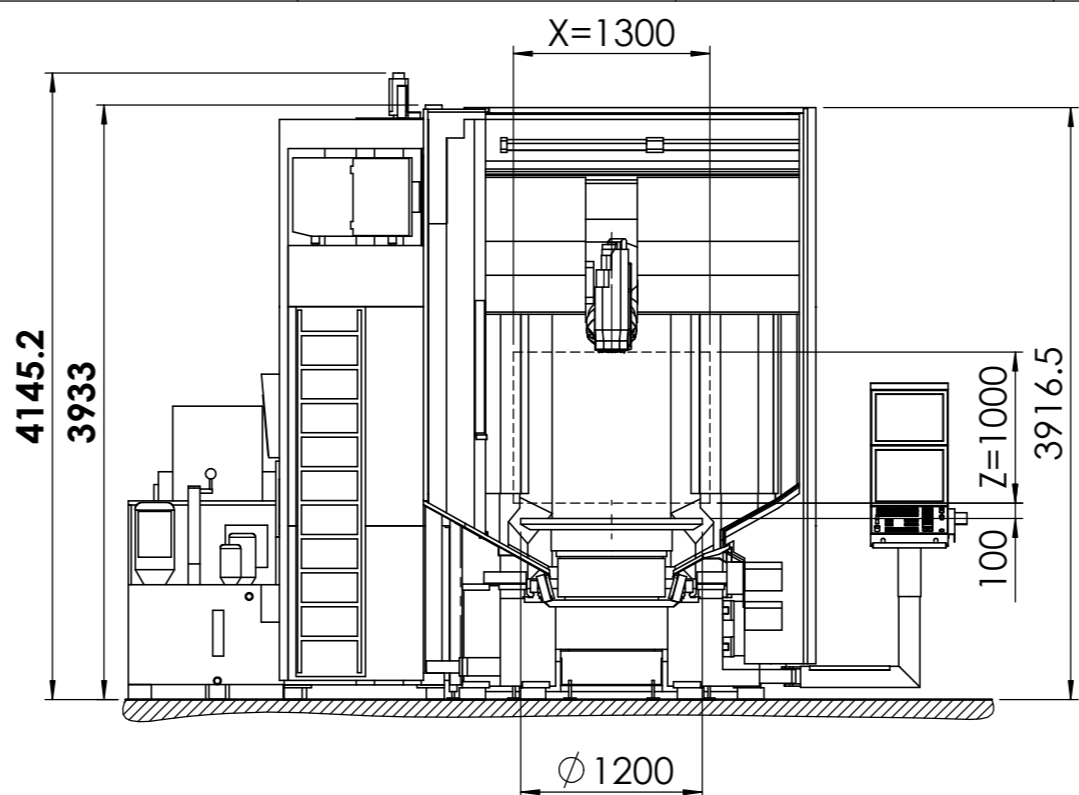
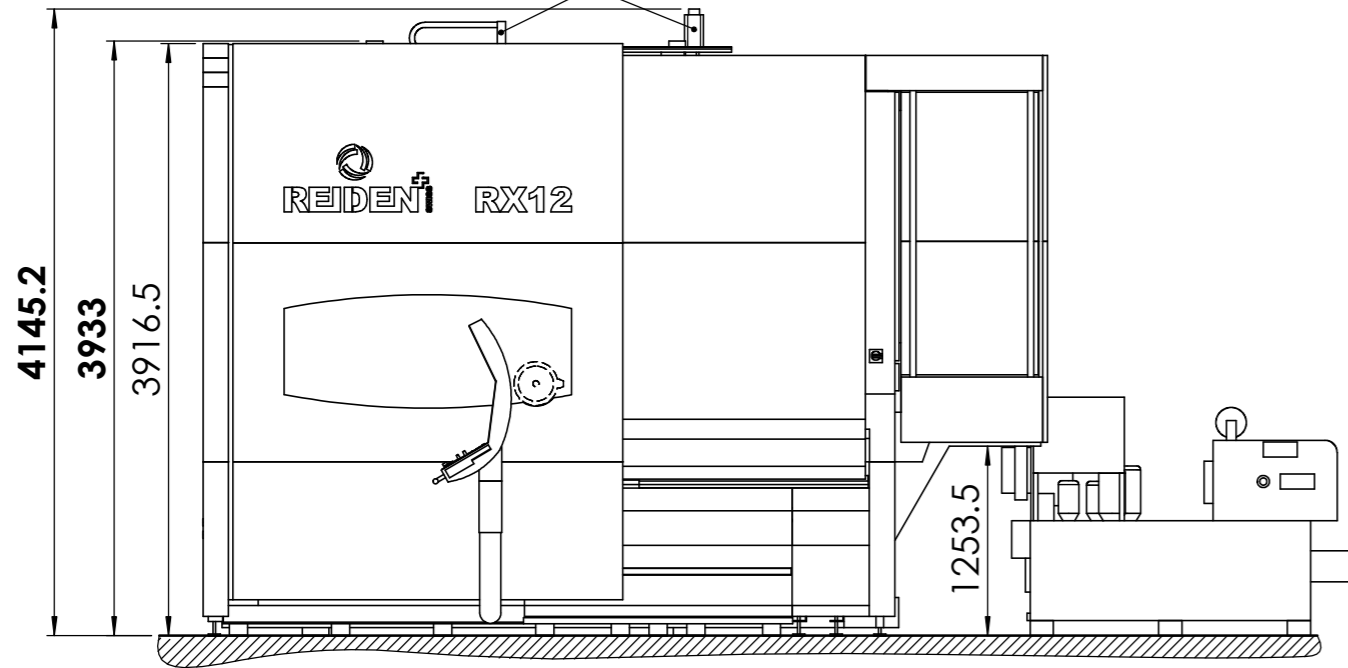
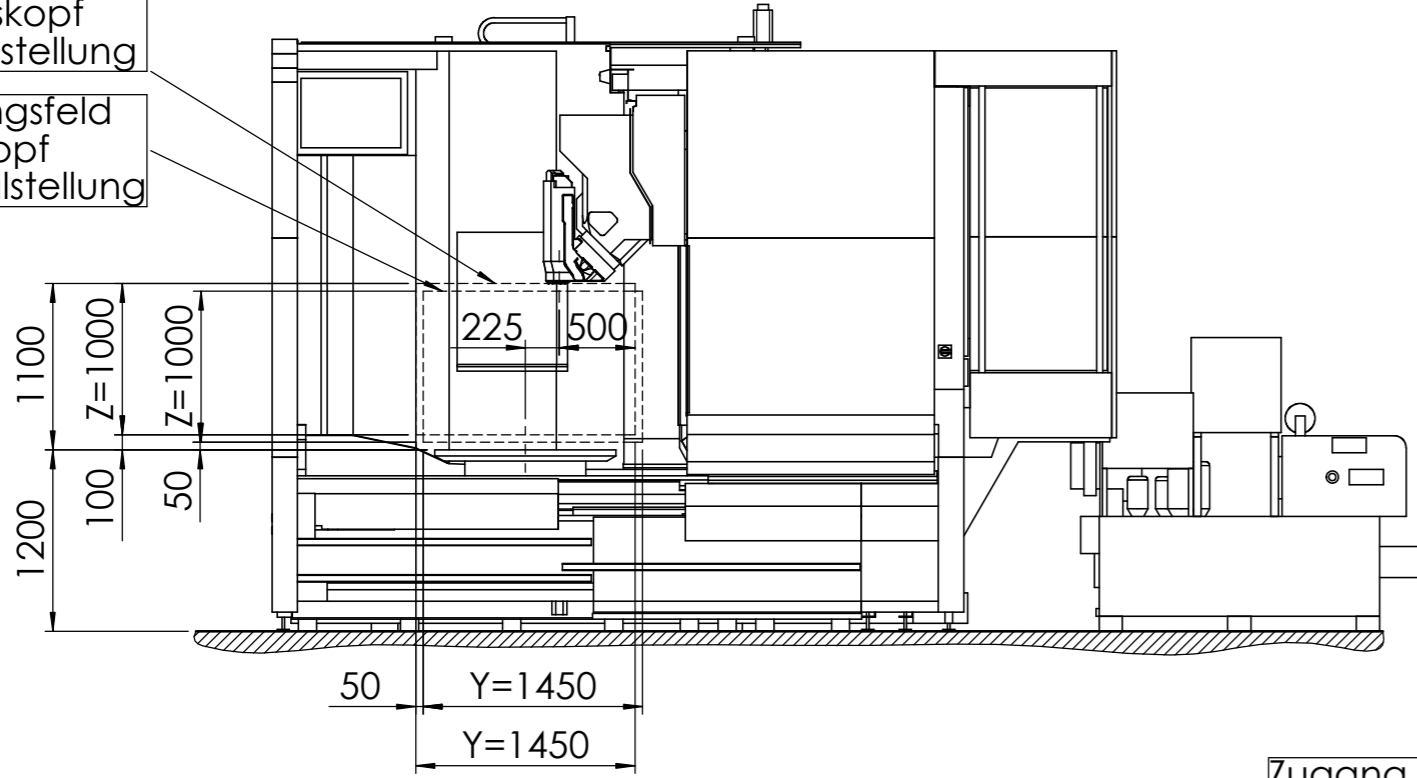


nur bei Ausführung mit 360 WZ-Magazin

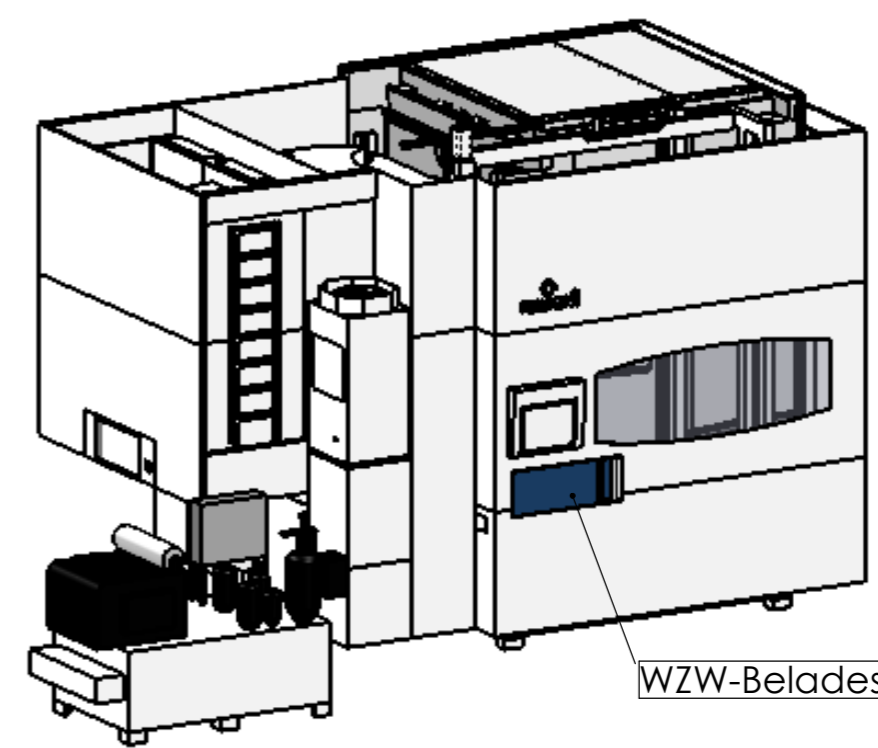


ZZW-Beladestation

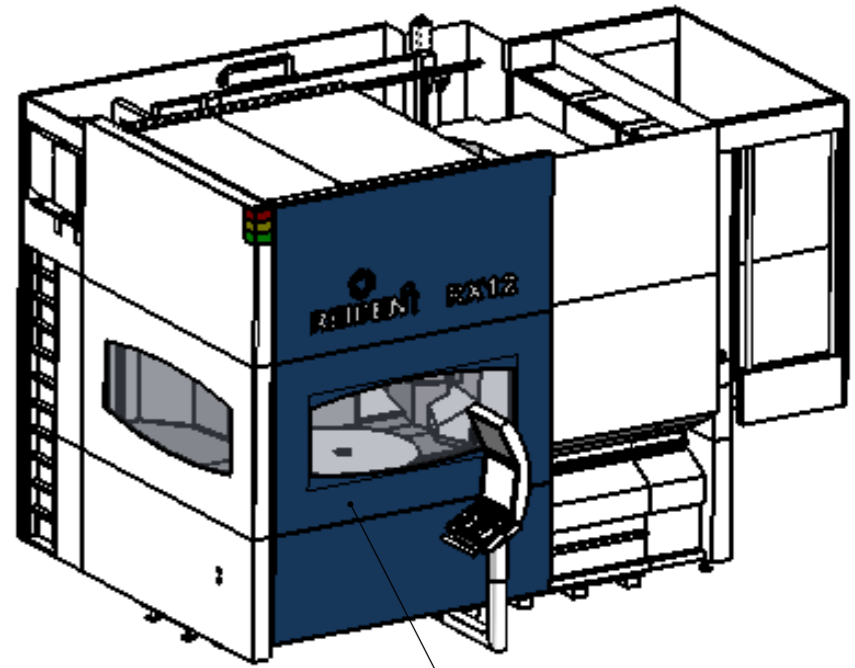
Bewegungsfeld bei Fräskopf Vertikalstellung
Bewegungsfeld bei Fräskopf Horizontalstellung



Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
1 bis 4	25'000	5'000
5 bis 8	15'000	10'000
9 bis 12	7'500	6'000
13 bis 18	10'000	10'000
19 bis 22	7'500	12'000



ZZW-Beladestation



Werkstück-Beladung

Zugang Wartung:
- Hydraulikaggregat
- Pneumatik (6-10 bar)
- Zentralschmierung
- Spindellagerschmierung
- Maschinkühlaggregat
- Optionen (IMMS etc.)

- Minimale Raumhöhe: 4.3 m
- Maschine wird nicht mit dem Fundament verschraubt.
- Gesamtgewicht der Maschine: 25'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Kühlmittel-aufbereitung
Zuleitungspunkt für:
- Elektrische Zuleitung freies Kabel ~7m
- Pneumatikleitung ~2m

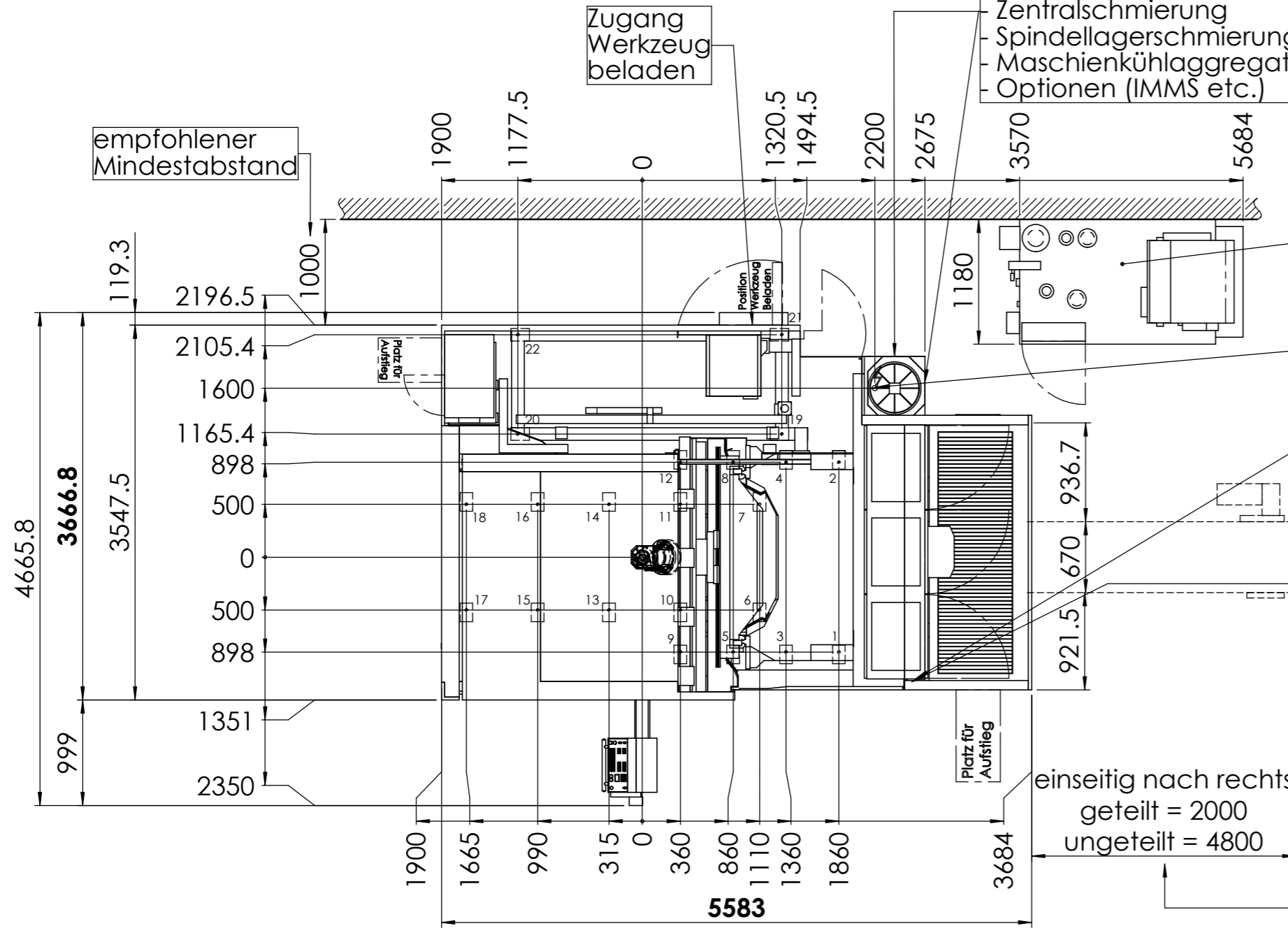
Hauptschalter Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss
- Anschlussleistung: 110 kVA
- Nennleistung: 69 kVA
- Netzsicherung: 160 A
- Nennstrom: 100A
- Anschlusshöhe: 3.0 m ab Boden

Späneförderer geteilt Ausbaubar nach links und nach rechts; Mass 800mm nach rechts frei für Ausbau; nach links mit erhöhtem Aufwand -> Platz bei Standardverschalung nach links 3200mm

Platz für Ein- und Ausbau des Späneförderers

empfohlener Mindestabstand



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202. Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
	B Anpassungen gemäss #45397; #18488; #18668; #20137; #36672;	18.11.2019 CVo	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2
	A Daten gemäss TechDok angepasst	08.02.2019 CVo	Längenmass / Winkelmass m (mittel) Radien / Fasenhöhe m (mittel) Form und Lage K
Ansichtsplan RX12		1:50	Blatt 1 von 1
HSK63 / SK 40		Gezeichnet 09.08.2018 CVo	
REIDEN <small>REIDEN Technik AG</small>		10243.A1090 B	
<small>www.reiden.com</small>			