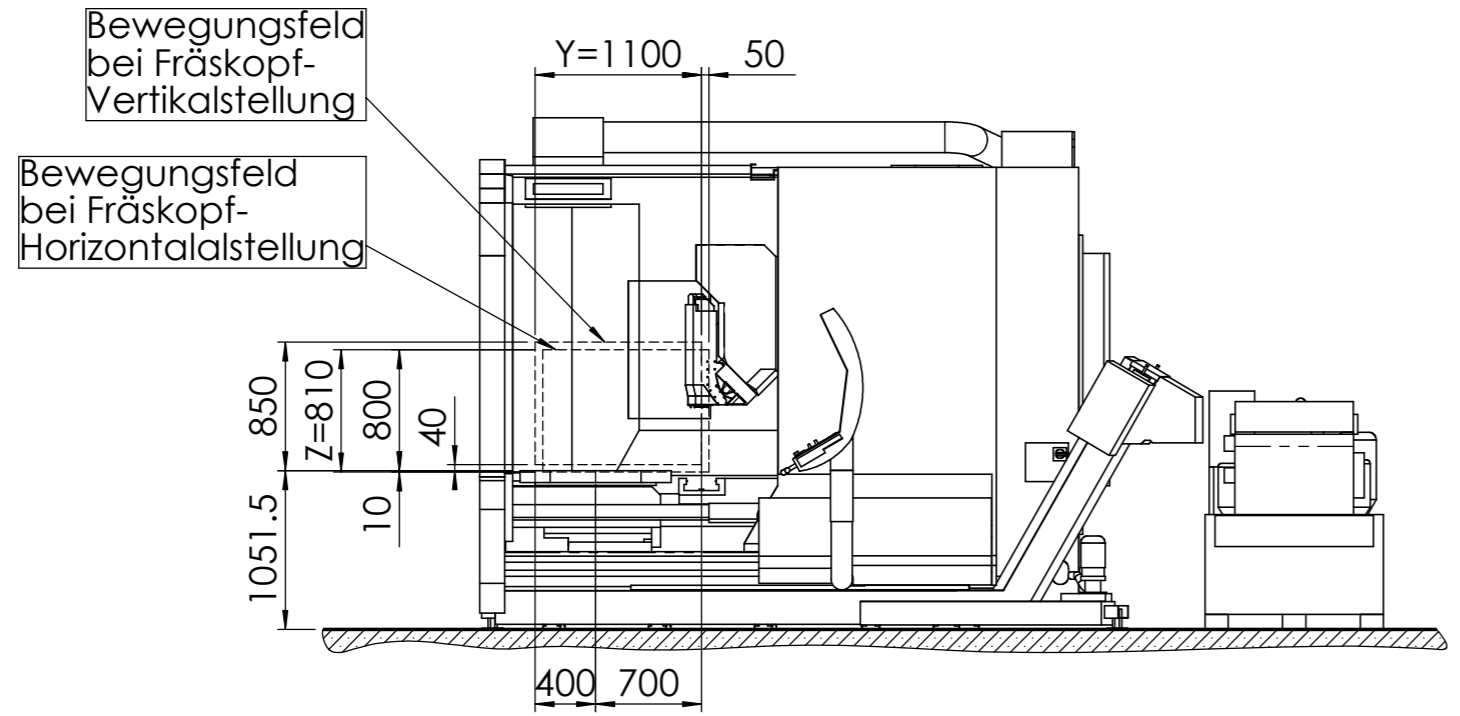
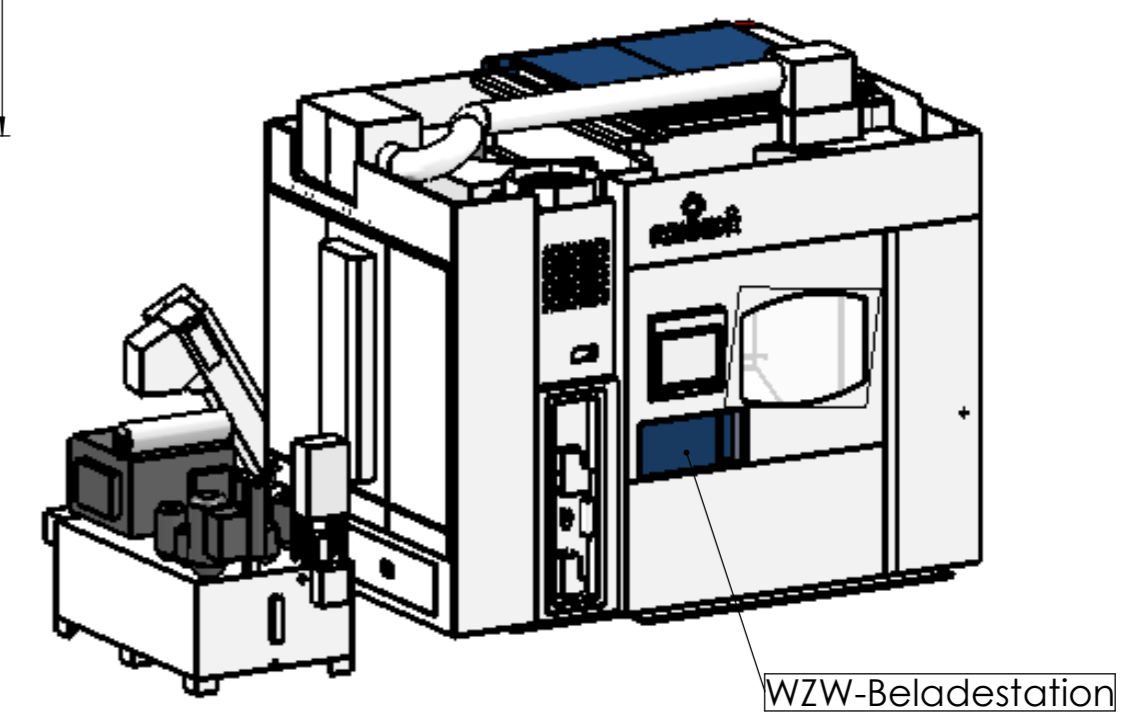
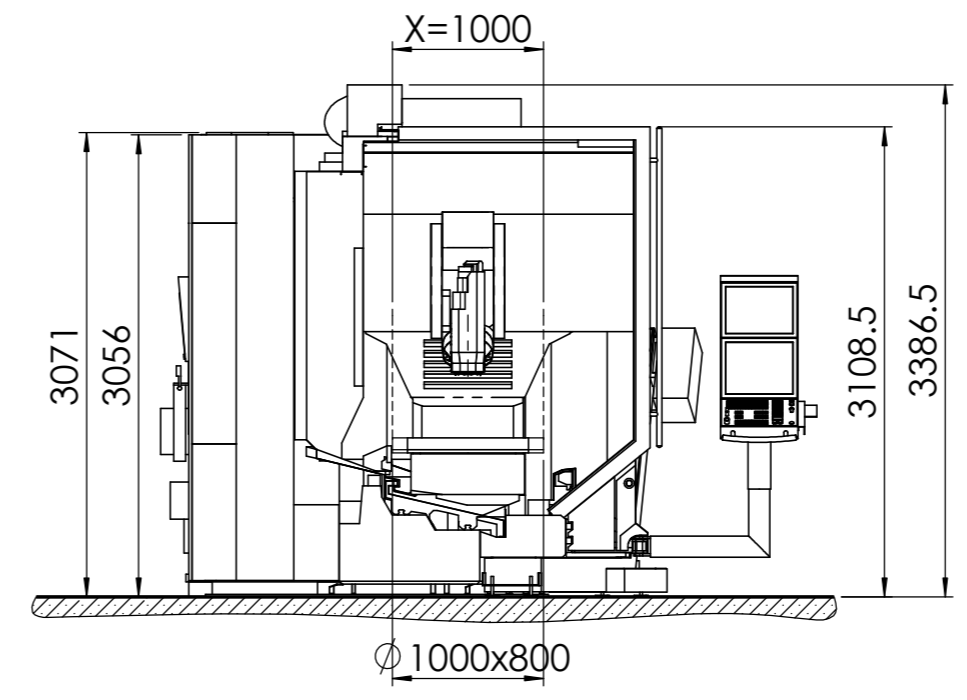
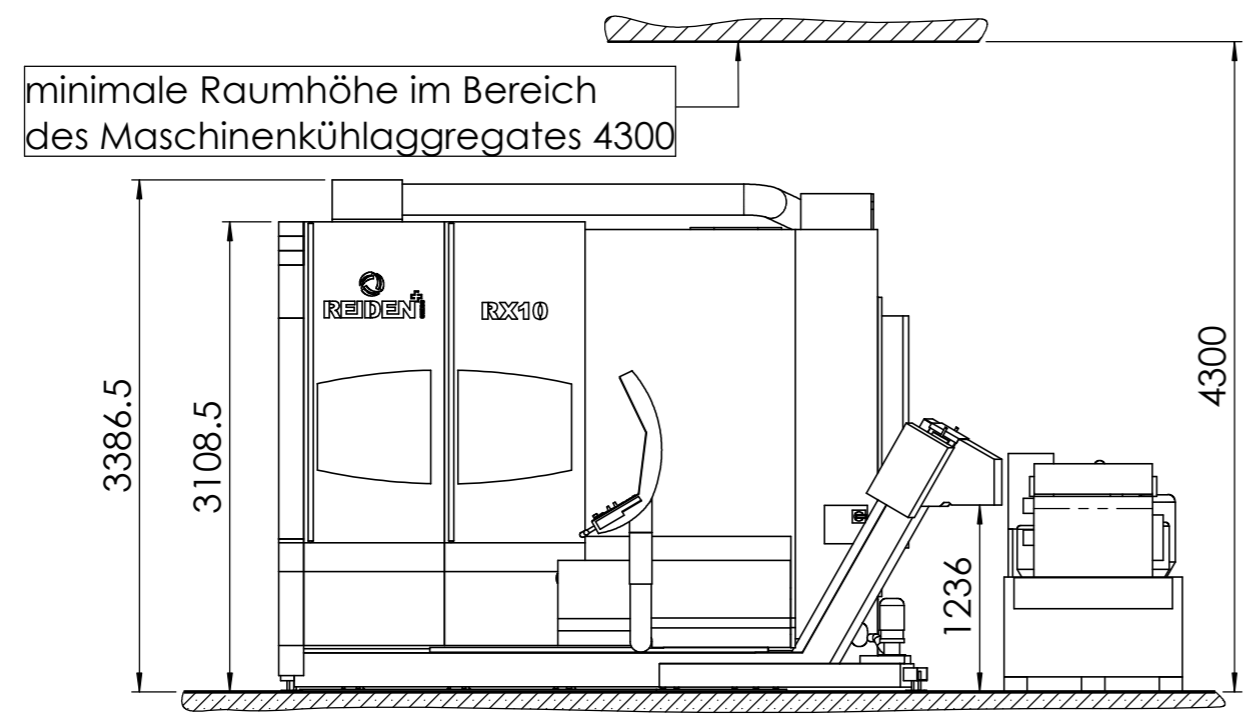
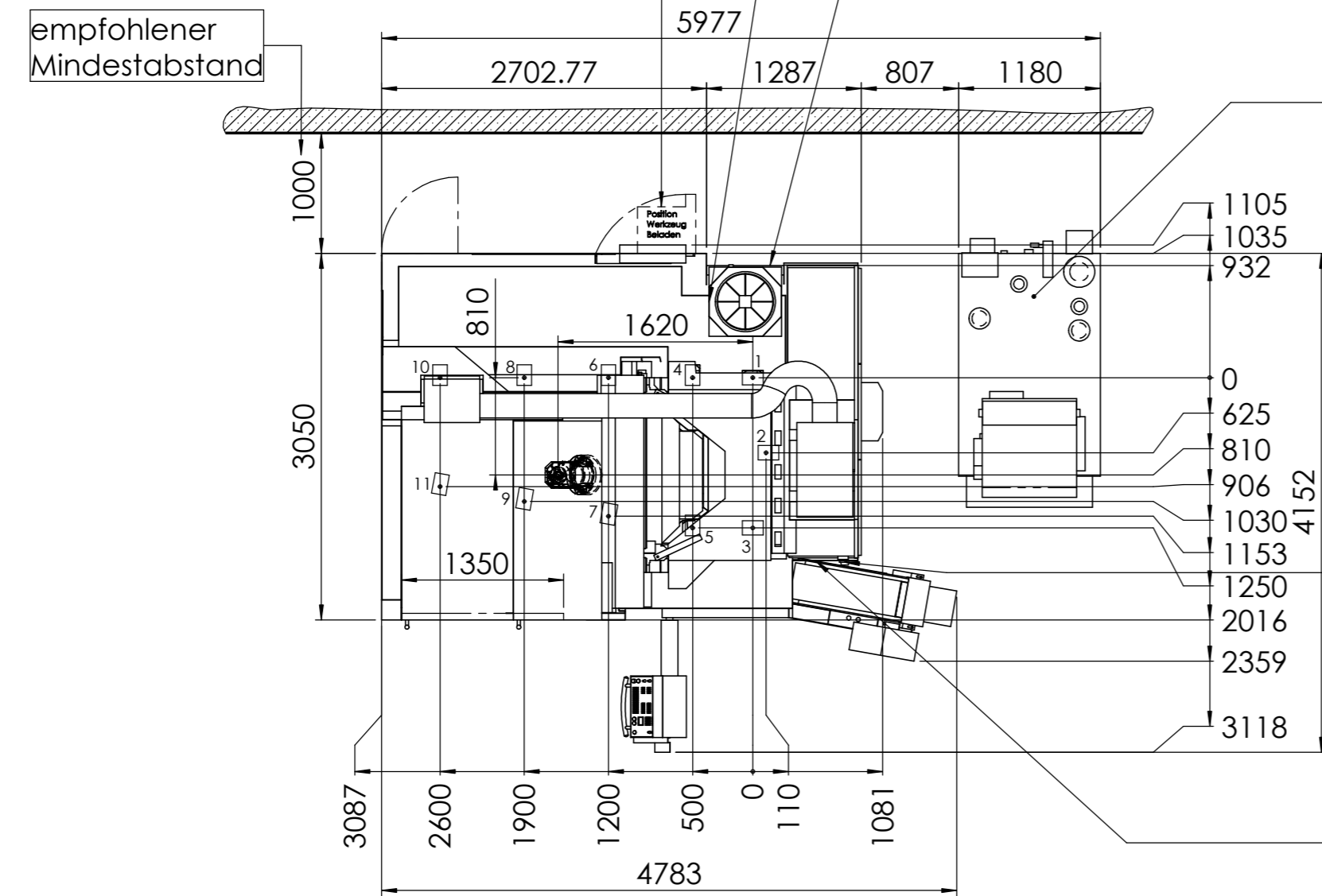
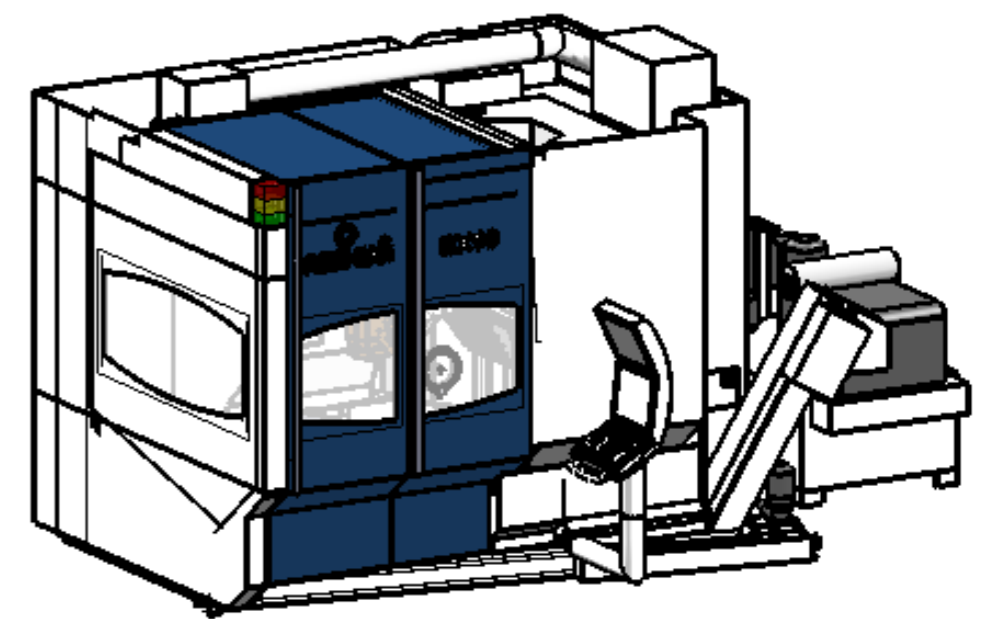


H
G
F
E
D
C
B
A



- Zuleitungspunkt für:
- Elektrische Zuleitung freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m
- Zugang Werkzeug beladen
- Zugang Wartung:
- Hydraulikaggregat
 - Pneumatik (6-10 bar)
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS etc.)

- Minimale Raumhöhe: 4.3 m
- Maschine wird nicht mit dem Fundament verschraubt.
- Gesamtgewicht der Maschine: 23'500 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.



Kühlmittel-aufbereitung

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
1	20'000	5'000
2 und 3	15'000	5'000
4 und 5	20'000	10'000
6 und 7	12'500	10'000
8 und 9	12'500	8'000
10 und 11	20'000	8'000

Hauptschalter Schnittstellen

- Elektrischer Hauptanschluss
- Anschlussleistung: 110 kVA
 - Nennleistung: 69 kVA
 - Netzsicherung: 160 A
 - Nennstrom: 100 A
 - Anschlusshöhe: 1.5 m ab Boden

Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202. Maximal zulässige lotrechte Abweichung 2mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2		
	Längenmass / Winkelmass m (mittel)		
Radien / Fasenhöhe m (mittel)			
Form und Lage K			
Ansichtsplan RX10			1:50
HSK63 nullS/DDT WZW85/185/260			Blatt 1 von 1
REIDEN REIDEN Technik AG www.reiden.com			Gezeichnet CVo
10240.A1090			-