



Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 - freies Kabel ~8m
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-
 aufbereitung

Platz für Ein- und Ausbau
 der Späneförderer

Hauptschalter
 Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 240 kVA
 - Nennleistung: 220 kVA
 - Netzsicherung: 400 A
 - Nennstrom: 315 A

Werkstückgröße:
 *) Schwingkreis uneingeschränkt
 **) Schwingkreis eingeschränkt
 Werkstückhöhe:
 Bis auf den Fräskopf keine
 Einschränkung

Zugang
 Werkzeug
 beladen

Palettenbeladestation

- Minimale Raumhöhe: 5.0 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 20
- Maschinenfüße Nr. 21 bis 44 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 42'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
- Paletten: Max. Werkstückgröße = $\varnothing 2000 \times 1800$ mm
 Max. Werkstückhöhe = 1400mm
 Max. Transfergewicht = 6'500kg
 (Palette $\varnothing 1400 \times 1200$ mm = 1'500kg)

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

| Masch.Fuss | Maximale Belastung (N) statisch | Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch |
|------------|---------------------------------|--|
| 01 bis 03 | 15'000 | 1'300 |
| 04 bis 09 | 5'500 | 1'200 |
| 10 | 4'000 | 0 |
| 11 bis 13 | 15'000 | 1'300 |
| 14 bis 19 | 5'500 | 1'200 |
| 20 | 4'000 | 0 |
| 21 bis 23 | 15'000 | 1'300 |
| 24 bis 29 | 5'500 | 1'200 |
| 30 | 4'000 | 0 |
| 31 bis 33 | 15'000 | 1'300 |
| 34 bis 39 | 5'500 | 1'200 |
| 40 | 4'000 | 0 |
| 41 bis 44 | 8'000 | 0 |
| 45 bis 72 | 15'000 | 0 |

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

| | | |
|--|------------|--|
| Gewicht: kg | Werkstoff: | Dimension: |
| Oberflächenbehandlung: - | | |
| | | Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2 |
| | | Längenmass / Winkelmass m (mittel) |
| | | Radial / Fasenhöhe m (mittel) |
| | | Form und Lage K |
| <h1>Grundrissplan RX14</h1> <p>TriK 4-fach PalWe Kettenmagazin</p> <h2>REIDEN</h2> <p>REIDEN Technik AG www.reiden.com</p> | | <p>1:50</p> <p>Blatt 1 von 1</p> |
| | | <p>Gezeichnet 11.04.2013 CVo</p> |
| 10242.K0191 | | - |