



Werkstückgröße:  
 \*) Schwingkreis uneingeschränkt  
 \*\*) Schwingkreis eingeschränkt  
 Werkstückhöhe:  
 Bis auf den Fräskopf keine  
 Einschränkung

Aufbau Variante 1

Zugang  
 Werkzeug  
 beladen

Zugang Wartung:  
 - Hydraulikaggregat  
 - Pneumatik  
 - Zentralschmierung  
 - Spindellagerschmierung  
 - Maschinenkühlaggregat  
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:  
 - Elektrische Zuleitung  
 freies Kabel ~8m  
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-  
 aufbereitung

geteilt = 2000  
 ungeteilt = 5600

Platz für Ein- und Ausbau  
 der Späneförderer

Hauptschalter  
 Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss  
 - Anschlussleistung: 240 kVA  
 - Nennleistung: 220 kVA  
 - Netzsicherung: 400 A  
 - Nennstrom: 315 A

Palettenbeladestation

Aufbau Variante 2

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	15'000	1'300
04 bis 09	5'500	1'200
10	4'000	0
11 bis 13	15'000	1'300
14 bis 19	5'500	1'200
20	4'000	0
21 bis 23	15'000	1'300
24 bis 29	5'500	1'200
30	4'000	0
31 bis 33	15'000	1'300
34 bis 39	5'500	1'200
40	4'000	0
41 bis 48	4'500	1'500
49 bis 76	15'000	0

- Minimale Raumhöhe: 5.0 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 20
- Maschinenfüße Nr. 21 bis 48 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 42'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

- Paletten: Max. Werkstückgröße = 2000 x 1800mm  
 Max. Werkstückhöhe = 1400mm  
 Max. Transfergewicht = 6'500kg  
 (Palette 1400 x 1200mm = 1'500kg)

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten		Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2
		Längenmass / Winkelmass m (mittel)
		Radial / Faserhöhe m (mittel)
		Form und Lage K
<h1>Grundrissplan RX14</h1> <p>TriK 4-fach PalWe Regalmagazin</p> <h2>REIDEN</h2> <p>REIDEN Technik AG  <a href="http://www.reiden.com">www.reiden.com</a></p>		<p>1:50</p> <p>Blatt 1 von 1</p>
		<p>Gezeichnet          27.03.2013 CVo</p>
10242.K0091		-