



Zugang Wartung:  
 - Hydraulikaggregat  
 - Pneumatik  
 - Zentralschmierung  
 - Spindellagerschmierung  
 - Maschinenkühlaggregat  
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:  
 - Elektrische Zuleitung  
 freies Kabel ~8m  
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-  
 aufbereitung

Platz für Ein- und Ausbau  
 der Späneförderer

Hauptschalter  
 Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss  
 - Anschlussleistung: 240 kVA  
 - Nennleistung: 220 kVA  
 - Netzsicherung: 400 A  
 - Nennstrom: 315 A

Werkstückgröße:  
 \*) Schwingkreis uneingeschränkt  
 \*\*) Schwingkreis eingeschränkt  
 Werkstückhöhe:  
 Bis auf den Fräskopf keine  
 Einschränkungen

- Minimale Raumhöhe: 5.0 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 20
- Maschinenfüße Nr. 21 bis 48 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 42'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	15'000	1'300
04 bis 09	5'500	1'200
10	4'000	0
11 bis 13	15'000	1'300
14 bis 19	5'500	1'200
20	4'000	0
21 bis 23	15'000	1'300
24 bis 29	5'500	1'200
30	4'000	0
31 bis 33	15'000	1'300
34 bis 39	5'500	1'200
40	4'000	0
41 bis 48	4'500	1'500

Gewicht: - kg      Werkstoff:      Dimension:

Oberflächenbehandlung: -

Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2	
Längenmass / Winkelmass      m (mittel)	
Radial / Faserhöhe      m (mittel)	
Form und Lage      K	

**Grundrissplan RX14**

TriK Standard Regalmagazin

**REIDEN** REIDEN Technik AG  
 www.reiden.com

1:50      Blatt 1 von 1

Gezeichnet  
 19.03.2013 CVo

10242.A0091      -

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten