



Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-
 aufbereitung

geteilt = 2000
 ungeteilt = 6000

Hauptschalter
 Schnittstellen

Platz für Ein- und Ausbau
 der Späneförderer

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 240 kVA
 - Nennleistung: 220 kVA
 - Netzsicherung: 400 A
 - Nennstrom: 315 A

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N)	
	statisch	dynamisch
01 bis 03	18'000	1'400
4	19'500	2'900
05 bis 11	5'500	1'500
12	4'000	0
13 bis 15	18'000	1'400
16	19'500	2'900
17 bis 23	5'500	1'500
24	4'000	0
25 bis 27	18'000	1'400
28 bis 35	5'500	1'500
36	4'000	0
37 bis 39	18'000	1'400
40 bis 47	5'500	1'500
48	4'000	0
49 bis 52	8'000	0
53 bis 80	18'000	0

- Minimale Raumhöhe: 5 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
- Maschinenfüße Nr. 25 bis 52 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Palettenwechsler, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
- Paletten: Max. Werkstückgröße = ø2000 x 1500mm
 Max. Werkstückhöhe = 1600mm
 Max. Transfergewicht = 6'000kg
 (Palette ø1800x1400mm = 2'000kg)

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		
A Kratzbandspäneförderer -> Scharnierbandspäneförderer	23.01.2013 CVo	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2 Längenmass / Winkelmass m (mittel) Radien / Faserhöhe m (mittel) Form und Lage k

Grundrissplan RX18

TriK 4-fach PalWe Kettenmagazin

REIDEN REIDEN Technik AG
 www.reiden.com

1:50 Blatt 1 von 1

Gezeichnet 04.10.2012 CVo

10241.K0191 A