



Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	18'000	1'400
4	19'500	2'900
05 bis 11	5'500	1'500
12	4'000	0
13 bis 15	18'000	1'400
16	19'500	2'900
17 bis 23	5'500	1'500
24	4'000	0
25 bis 27	18'000	1'400
28 bis 35	5'500	1'500
36	4'000	0
37 bis 39	18'000	1'400
40 bis 47	5'500	1'500
48	4'000	0
49 bis 58	8'000	0
59 bis 86	18'000	0

- Minimale Raumhöhe: 5 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
- Maschinenfüße Nr. 25 bis 58 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Palettenwechsler, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
- Paletten: Max. Werkstückgröße = ø2000 x 1500mm
 Max. Werkstückhöhe = 1600mm
 Max. Transfergewicht = 6'000kg
 (Palette ø1800x1400mm = 2'000kg)

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		
B	Kratzbandspäneförderer -> Schmierbandspäneförderer	22.01.2013 CVo
A	neu hinzugefügt: Masse der Späneförderer mit Angabe über Platzbedarf für Ein- und Ausbau	28.06.2012 MKI
		Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2
		Längenmass / Winkelmass m (mittel)
		Radialen / Fasenhöhe m (mittel)
		Form und Lage K

Grundrissplan RX18
 TriK 4-fach PalWe Regalmagazin

REIDEN REIDEN Technik AG
 www.reiden.com

1:50 Blatt 1 von 1
 Gezeichnet 15.09.2011 CVo

10241.K0091 B