



Werkstückgröße:
 *) Schwingkreis uneingeschränkt
 **) Schwingkreis eingeschränkt
 Werkstückhöhe:
 Bis auf den Fräskopf keine
 Einschränkungen

Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-
 aufbereitung

Hauptschalter
 Schnittstellen

geteilt = 2000
 ungeteilt = 6000

Platz für Ein- und Ausbau
 der Späneförderer

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 240 kVA
 - Nennleistung: 220 kVA
 - Netzsicherung: 400 A
 - Nennstrom: 315 A

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N)		Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
	statisch	dynamisch	
01 bis 03	18'000	1400	
4	19'500	2'900	
05 bis 11	5'500	1'500	
12	4'000	0	
13 bis 15	18'000	1'400	
16	19'500	2'900	
17 bis 23	5'500	1'500	
24	4'000	0	
25 bis 27	18'000	1'400	
28 bis 35	5'500	1'500	
36	4'000	0	
37 bis 39	18'000	1'400	
40 bis 47	5'500	1'500	
48	4'000	0	
49 bis 52	8'000	0	

- Minimale Raumhöhe: 5 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
- Maschinenfüße Nr. 25 bis 52 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		
A Kratzbandspäneförderer -> Scharnierbandspäneförderer	22.01.2013 CVO	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2
		Längenmass / Winkelmass m (mittel)
		Radial / Fazenhöhe m (mittel)
		Form und Lage K
<h1>Grundrissplan RX18</h1> <p>TriK Standard Kettenmagazin</p> <h2>REIDEN</h2> <p>REIDEN Technik AG www.reiden.com</p>		<p>1:50</p> <p>Blatt 1 von 1</p>
		<p>Gezeichnet 03.10.2012 CVO</p>
10241.A0191		A