



Werkstückgröße:  
 \*) Schwingkreis uneingeschränkt  
 \*\*) Schwingkreis eingeschränkt  
 Werkstückhöhe:  
 Bis auf den Fräskopf keine  
 Einschränkungen

Zugang Wartung:  
 - Hydraulikaggregat  
 - Pneumatik  
 - Zentralschmierung  
 - Spindellagerschmierung  
 - Maschinenkühlaggregat  
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:  
 - Elektrische Zuleitung  
 freies Kabel ~7m  
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-  
 aufbereitung

Hauptschalter  
 Schnittstellen

geteilt = 2000  
 ungeteilt = 6000

Platz für Ein- und Ausbau  
 der Späneförderer

Elektrischer Hauptanschluss  
 - Anschlussleistung: 240 kVA  
 - Nennleistung: 220 kVA  
 - Netzsicherung: 400 A  
 - Nennstrom: 315 A

- Minimale Raumhöhe: 5 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
- Maschinenfüße Nr. 25 bis 58 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten	Gewicht: - kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
	B	Kratzbandspäneförderer -> Schmierbandspäneförderer	22.01.2013 CVo
A	neu hinzugefügt: Masse der Späneförderer mit Angabe über Platzbedarf für Ein- und Ausbau	28.06.2012 MKI	Längenmass / Winkelmass m (mittel) Radien / Fasenhöhe m (mittel) Form und Lage K
<b>Grundrissplan RX18</b>		<b>1:50</b>	Blatt 1 von 1
TriK Standard Regalmagazin		Gezeichnet CVo	
<b>REIDEN</b> <small>SWISS</small>		REIDEN Technik AG www.reiden.com	<b>10241.A0091</b>
			<b>B</b>